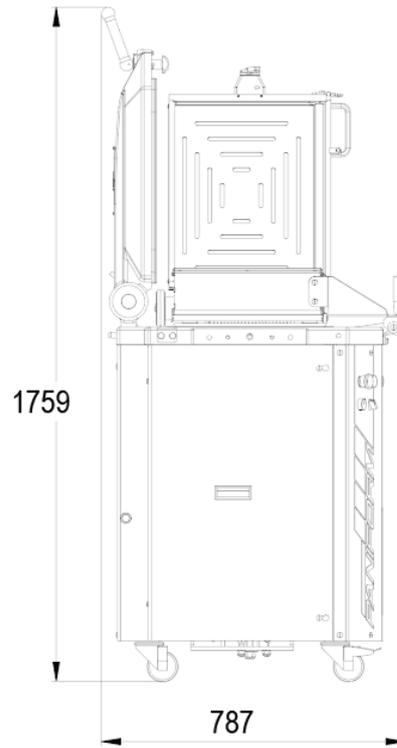
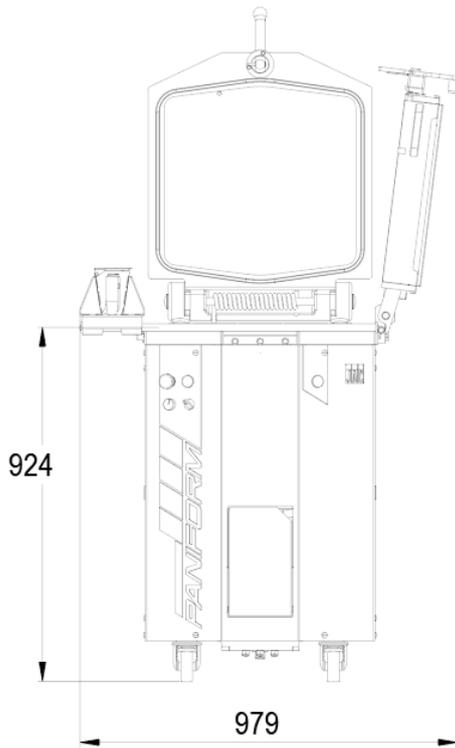


PANIFORM

- ✓ Integrierter Bediener
- ✓ Steuerung des Drucks und der Presszeit
- ✓ Automatischer Press- und Schneidezyklus
- ✓ Automatischer Druckentweichungszyklus
- ✓ Automatisches Anheben der Teiglinge beim Öffnen der Abdeckung oder des Gitters
- ✓ Automatisches Einrasten des Gitterhalters





KENNDATEN

Abmessung der Mulden (LxBxH) in mm	460 x 387 x 125
Abmessung der Gussköpfe (LxB) in mm	115 x 75
Min./max. Gewicht der Teiglinge in g	150 / 950
Fassungsvermögen der Mulde in kg	19
Min./max. Gewicht in g bei 10 Teilungen (optional)	300 / 1.900
Motorleistung in kW	1,5
Nettogewicht in kg (mit Rahmen)	285
Easyflour	•
Fullmatic	•
Easylock	•
Click&cut	•
Easyclean	•
Steuerung des Drucks und der Presszeit	•
Automatischer Druckentweichungszyklus	•
Automatisches Anheben der Messer	•
Reinigungsmodus der Trogmesser	•
Mehlstaubauffang- und -verwertungssystem	•
Gehäuse, Mulde und Messer aus Edelstahl	•

TECHNISCHE AUSWÄHLEN

Stromversorgung	230 V dreiphasig, 400 V dreiphasig +N
Stromfrequenz	50 Hz, 60Hz (EXTRAKOSTEN)
Optionen (Extrakosten)	10 / 20 Teilungen , Gitterablage links und/oder rechts, Gitterablagenerweiterung, Quickaccess

STÄRKEN



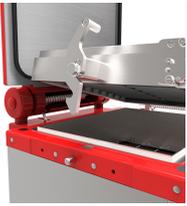
Easyclean

Diese extrem widerstandsfähige Behandlung durchzieht das gesamte Material und sorgt für außerordentliche Anti-Haftbedingungen, die sich im Laufe der Zeit noch weiter verbessern.



10/20 (option)

10 / 20 Teilungen Für die Arbeit mit 10 Teilungen (230 mm x 75 mm) oder 20 Teilungen (115 mm x 75 mm).



Easylock

Automatisches Einrasten des Gitterhalters Während seines Schließvorgangs verriegelt sich der Gitterhalter automatisch und starten den automatischen Teilungszyklus.



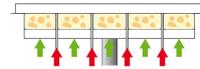
click&Cut

Schneller Gitterwechsel (JAC-Patent)



Mehlstaubauffangsystem

Vermeidet die Verteilung des Mehls.



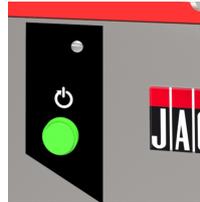
Stresscontrol

Zur besseren Steuerung der Teigentgasung. Differenzierte Steuerung von Schneidedruck und Pressdruck.



Easyflour

Integrierter patentierter Easyflour-Mehlsteuerer Ermöglicht das Bemehlen der Teigmulde in einer einzigen linearen Bewegung



Fullmatic

StressControl-System: Differenzierte Steuerung von Pressdruck und Schneidedruck. Steuerung des Drucks und der Presszeit Ermöglicht optimales Pressen ohne Entgasen des Teigs. Automatischer Press- und Schneidezyklus Automatisches Anheben der Teiglinge und Reinigungsmodus der Trogmesser



Easylock-paniform

Automatisches Einrasten des Gitterhalters Während seines Schließvorgangs verriegelt sich der Gitterhalter automatisch und starten den automatischen Teilungszyklus.



Druckregelung

Damit der Teig nicht zu stark belastet wird.



Quickaccess (option)

Ermöglicht einfachen Zugang zum Maschineninneren ohne Werkzeug.