



SPRECHEN SIE UNS AN



WinBack® GmbH

Ihr Ansprechpartner:
Joachim Stöckle

Brühlstraße 22
73635 Rudersberg

Tel.: +49 (0) 7183 307800-0
Fax: +49(0) 7183 307800-90

E-Mail: info@winback.de

www.winback.de

... wir lagern
... wir fördern
... wir dosieren
... wir steuern



Siloanlagen für Bäckereien

INTELLIGENT DOSIEREN

Gutes Mehl kann nur aus gesundem und vor allem sauberem Getreide erzeugt werden. Da das vom Feld kommende Korn naturgemäß verunreinigt ist, muss zuerst für eine intensive mehrfache Reinigung des kostbaren Rohstoffs gesorgt werden.

Bis das Naturprodukt Mehl schließlich in den Bäckereibetrieben verarbeitet werden kann, ist eine sorgfältige Lagerung ohne Qualitätsverlust von großer Bedeutung. Für diesen langen, aber notwendigen Produktionsweg braucht es einiges an Know how und technischen Raffinessen.

Durch technische Innovationen, langjährige Erfahrung unserer Mitarbeiter und unserem besonderen Engagement tragen wir dazu bei, unseren Kunden individuelle Lösungen durch Produkte zur Verfügung zu stellen, die für mehr Effizienz bei Lagerung, Förderung, Dosierung, Verwiegung und Steuerung von Zutaten im Teigbereich sorgen. Dabei garantieren wir maximale Ertragsförderung bei höchster Qualität.

Anlagenzubehör ... für die WinBack-Silotechnik



WinBack Dosierschleuse
mit Korneinsatz



WinBack Wandeinbaukasten
für Mehlbefüllung

Anlagenzubehör ... für das Dosieren und Verwiegen



Anlagenzubehör ... für die Lagerung



IHRE VORTEILE

- Lagerung - Innen- und Außensilo- behälter von 10 bis 100 t in Aluminium oder Edelstahl, sowie Innensilos im Baukastensystem für indiv. Maßanfertigung
- Förderung - Pneumatisch nach projektbezogener Anforderung
- Sieben - 1,2 t/h bis 5,0 t/h
- Dosierung - Zutatendosierung grammgenau lt. Rezept
- Verwiegung - Einpunkt- oder Dreipunktwaage, Boden- oder Tischwaage
- Steuerung - Winback Rezept- und Produktionssteuerung



Ihr Partner für individuelle Lösungen zur Rohstoffbereitstellung in Backbetrieben und TK-Werken



www.winback.de