

TEMPERATRICE SL16

TEMPERATRICE SL16



le cycle de tempérage
est maintenu
tout au long de la journée

ita / caractéristiques techniques

- Structures en acier inoxydable AISI 304 de qualité alimentaire recyclé ;
- Vis sans fin amovible pour le nettoyage et le changement de chocolat ;
- Panneau de commande à écran tactile
- Inversion de marche pour le déchargement du chocolat ;
- Doseur à pédale avec minuterie programmable ;
- Table vibrante chauffée ;
- Chauffage indépendant de la vis sans fin ;
- Groupe frigorifique à refroidissement par air forcé ;
- Possibilité de tempérage avec étape de température intermédiaire ;
- Possibilité de régler un mode nuit pour préserver les propriétés du produit ;
- Raccordement direct du chariot d'enrobage ;
- Raccordement direct de la plaque de dosage pneumatique ;
- Capacité de la cuve : 16 kg
- 200 V - 400 V 50 / 60 Hz

eng / caractéristiques techniques

- Structures en acier inoxydable AISI 304 de qualité alimentaire recyclé ;
- Vis sans fin amovible pour le nettoyage et le changement de chocolat ;
- Panneau de commande à écran tactile
- Cycle d'inversion pour le déchargement du chocolat ;
- Distributeur à pédale avec minuterie programmable ;
- Table vibrante chauffante ;
- Chauffage indépendant de la vis ;
- Groupe frigorifique à refroidissement par air pulsé ;
- Possibilité de tempérage avec étape de température intermédiaire ;
- Possibilité de régler un mode nuit pour préserver les propriétés du produit ;
- Raccordement direct de la bande d'enrobage ;
- Raccordement direct du système pneumatique de la plaque de dosage ;
- Capacité de la cuve : 16 kg
- 200 V - 400 V 50 / 60 Hz

470 (avec table 740) x 719 x h 1432 mm 1 kW
puissance

capacité de la cuve 16 kg

