

TEMPERIERMASCHINE SL16

TEMPERIERMASCHINE SL16



Der Temperierzyklus wird den ganzen Tag über aufrechterhalten

ita /

Technische Merkmale

- Konstruktionen aus recyceltem Edelstahl AISI 304 für den Lebensmittelbereich;
- Herausnehmbare Schnecke zur Reinigung und zum Schokoladenwechsel;
- Touchscreen-Bedienfeld
- Umkehrfunktion zum Entleeren der Schokolade;
- Fußpedal-Dosierer mit programmierbarer Zeitschaltuhr;
- Beheizter Rütteltisch;
- Unabhängige Schneckenheizung;
- Kühlaggregat mit Zwangsluftkühlung;
- Möglichkeit zum Temperieren mit Zwischentemperaturstufe;
- Möglichkeit zur Einstellung eines Nachtmodus zur Erhaltung der Produkteigenschaften;
- Direkter Anschluss eines Beschichtungswagens;
- Direkter Anschluss einer pneumatischen Dosierplatte;
- Behälterkapazität 16 kg
- 200 V – 400 V, 50/60 Hz

eng /

technische Merkmale

- Konstruktionen aus recyceltem lebensmittelechtem Edelstahl AISI 304;
- Herausnehmbare Schnecke zum Reinigen und Wechseln der Schokolade;
- Touchscreen-Bedienfeld
- Umkehrzyklus zum Entladen der Schokolade;
- Fußpedal-Spender mit programmierbarer Zeitschaltuhr;
- Beheizter Rütteltisch;
- Unabhängige Schneckenheizung;
- Kühlaggregat mit Zwangsluftkühlung;
- Möglichkeit zum Temperieren mit Zwischentemperaturstufe;
- Einstellung eines Nachtmodus zur Erhaltung der Produkteigenschaften;
- Direkter Anschluss des Beschichtungsbandes;
- Direkter Anschluss der Pneumatik der Dosierplatte;
- Behälterkapazität 16 kg
- 200 V – 400 V, 50/60 Hz

470 (mit Tisch 740) x 719 x H 1432 mm

1 kW
Leistung

Behälterkapazität 16 kg

